ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ.ਕ.), ਪੰਜਾਬ ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭਵਨ ਤੇ ਮਾਰਗ,
ਬਲਾਕ-ਸੀ, ਮਿੰਨੀ ਸਕੱਤਰੇਤ, ਪਟਿਆਲਾ, ਈ-ਮੇਲ: cepwdcsr@gmail.com

ਸੇਵਾ ਵਿਖੇ,

			ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ਼ ਚੀਫ਼ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ਼ ਦੀ ਮਿਤੀ 04.02.2021 ਨੂੰ ਹੋਈ ਮੀਟਿੰਗ ਦੇ ਮਿੰਨਟਸ (ਸਮੇਤ ਏ.ਐਂਡ ਸਲਿੱਪ ਨੰ:2 ਟੂ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.-2020 ਅਤੇ ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਸੂਚੀ)
1.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਕੈਨਾਲ), ਪੰਜਾਬ, ਸਿੰਚਾਈ ਵਿਭਾਗ, ਹਾਈਡਲ ਭਵਨ, ਸੈਕਟਰ-18, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ (ਮੈਂਬਰ)	**2.**	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਪੰਜਾਬ, ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਅਤੇ ਸੈਨੀਟੇਸ਼ਨ ਵਿਭਾਗ, ਨਾਭਾ ਰੋਡ, ਪਟਿਆਲਾ (ਮੈਂਬਰ)
3.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਲੋਕਲ ਬਾਡੀਜ਼, ਪੰਜਾਬ, ਪਲਾਟ ਨੰ: 3, ਸੈਕਟਰ 35-ਏ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ (ਮੈਂਬਰ)	**4.**	ਇੰਜੀਨੀਅਰ-ਇੰਨ-ਚੀਫ, ਪੰਜਾਬ ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਅਤੇ ਸਿਵਰੇਜ਼ ਬੋਰਡ, ਸੈਕਟਰ-27 ਏ ਪਲਾਟ ਨੰ: 1 ਬੀ. ਮਾਧਿਆ ਮਾਰਗ ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ (ਮੈਂਬਰ)
5.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ ਪੰਜਾਬ ਪੰਚਾਇਤੀ ਰਾਜ ਵਿਭਾਗ, ਫੇਜ਼-9, ਮੋਹਾਲੀ, (ਮੈਂਬਰ)	**6.**	ਮੁੱਖ ਆਰਕੀਟੈਕਟ, ਆਰਕੀਟੈਕਚਰ ਵਿਭਾਗ, ਐਸ.ਸੀ.ਓ ਨੰ: 149-52 ਪਹਿਲੀ ਤੇ ਚੋਥੀ ਮੰਜ਼ਿਲ, ਪੰਜਾਬ ਮੰਡੀ ਬੋਰਡ ਬਿਲਡਿੰਗ ਸੈਕਟਰ-17 ਸੀ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ। (ਮੈਂਬਰ)
7.	ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਬਿਜਲੀ), ਪੰਜਾਬ, ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ: ਤੇ ਮ: ਸ਼ਾਖਾ, ਨਿਰਮਾਣ ਭਵਨ, ਸੈਕਟਰ-17, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ (ਮੈਂਬਰ)		

ਮੀਮੋ ਨੰ: 1130-1136 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. **ਮਿਤੀ: 04.02.2021**

ਵਿਸ਼ਾ:- **ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ ਦੀ ਮਿਤੀ 04.02.2021 ਨੂੰ ਹੋਈ ਮੀਟਿੰਗ ਦੇ ਮਿੰਨਟਸ।**

ਉਪਰੋਕਤ ਵਿਸ਼ੇ ਦੇ ਸਬੰਧ ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ ਦੀ ਮਿਤੀ 04.02.2021 ਨੂੰ ਸਵੇਰੇ 11:00 ਵਜੇ ਕਮੇਟੀ ਰੂਮ, ਨਿਰਮਾਣ ਭਵਨ, ਮਿੰਨੀ ਸਕੱਤਰੇਤ, ਪਟਿਆਲਾ ਵਿਖੇ ਹੋਈ ਮੀਟਿੰਗ ਦੇ ਮਿੰਨਟਸ ਨੱਥੀ ਕਰਕੇ ਸੂਚਨਾ ਅਤੇ ਅਗਲੇਰੀ ਕਾਰਵਾਈ ਹਿੱਤ ਭੇਜੇ ਜਾਂਦੇ ਹਨ।

ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ਼ ਚੀਫ਼ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ਼ ਵੱਲੋਂ ਪ੍ਰਵਾਨ ਕੀਤੀ ਗਈ ਏ. ਐਂਡ ਸੀ. ਸਲਿੱਪ ਨੰ:2 ਆਨ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.-2020, ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਅਤੇ ਅਨੈਕਚਰ ਇਸ ਪੱਤਰ ਦੇ ਜਾਰੀ ਹੋਣ ਦੀ ਮਿਤੀ

ਤੋਂ ਅਗਲੇ ਦਿਨ ਤੋਂ ਲਾਗੂ ਹੋਵੇਗਾ। ਇਸ ਦੇ ਨਾਲ ਸਬੰਧਤ ਡਾਟਾ ਇਸ ਵਿਭਾਗ ਦੀ ਵੈਬਸਾਈਟ www.pwdpunjab.gov.in & www.prbdb.gov.in ਤੇ ਪਾਇਆ ਜਾ ਰਿਹਾ ਹੈ।

ਨੱਥੀ/ਮੀਟਿੰਗ ਦੇ ਮਿੰਨਟਸ,
ਏ. ਐਂਡ ਸੀ. ਸਲਿੱਪ ਨੰ: 2 ਅਤੇ ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਸੂਚੀ

ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ,
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ।

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ: 1137 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਮਿਤੀ: 04.02.2021

ਉਪਰੋਕਤ ਦਾ ਉਤਾਰਾ ਪੀ.ਏ.ਟੂ, ਪ੍ਰਮੁੱਖ ਸਕੱਤਰ, ਪੰਜਾਬ ਸਰਕਾਰ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭਵਨ ਤੇ ਮਾਰਗ ਸ਼ਾਖਾ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ ਨੂੰ ਪ੍ਰਮੁੱਖ ਸਕੱਤਰ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ ਜੀ ਦੀ ਜਾਣਕਾਰੀ ਲਈ ਭੇਜਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

ਨੱਥੀ/ਮੀਟਿੰਗ ਦੇ ਮਿੰਨਟਸ,
ਏ. ਐਂਡ ਸੀ. ਸਲਿੱਪ ਨੰ: 2
ਅਤੇ ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਸੂਚੀ

ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.)
ਵਾ: ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ: 1138 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਮਿਤੀ: 04.02.2021

ਉਪਰੋਕਤ ਦਾ ਉਤਾਰਾ ਤਕਨੀਕੀ ਸਲਾਹਕਾਰ ਟੂ ਪੰਜਾਬ ਸਰਕਾਰ, ਐਸ.ਸੀ.ਓ. 61-62, ਫੇਜ-2, ਮੋਹਾਲੀ ਦੀ ਜਾਣਕਾਰੀ ਲਈ ਭੇਜਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

ਨੱਥੀ/ਮੀਟਿੰਗ ਦੇ ਮਿੰਨਟਸ,
ਏ. ਐਂਡ ਸੀ. ਸਲਿੱਪ ਨੰ: 2
ਅਤੇ ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਸੂਚੀ

ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.)
ਵਾ: ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ: 1139 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਮਿਤੀ: 04.02.2021

ਉਪਰੋਕਤ ਦਾ ਉਤਾਰਾ ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਪੀ.ਆਰ.ਬੀ.ਡੀ.ਬੀ. , ਐਸ.ਸੀ.ਓ. 61-62, ਫੇਜ-2, ਮੋਹਾਲੀ ਨੂੰ ਭੇਜ ਕਿ ਲਿਖਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਕਿ ਮਿੰਨਟਸ ਆਫ਼ ਮੀਟਿੰਗ ਸਮੇਟ ਡਾਟਾ ਪੀ.ਡੀ.ਐਫ਼. ਕਾਪੀ ਵੈਬਸਾਈਟ ਤੇ ਪਾਉਣ ਦੀ ਖੇਚਲ ਕੀਤੀ ਜਾਵੇ।

ਨੱਥੀ/ਮੀਟਿੰਗ ਦੇ ਮਿੰਨਟਸ,
ਏ. ਐਂਡ ਸੀ. ਸਲਿੱਪ ਨੰ: 2
ਅਤੇ ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਸੂਚੀ

ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.)
ਵਾ: ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ: 1140 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. **ਮਿਤੀ: 04.02.2021**

ਉਪਰੋਕਤ ਦਾ ਉਤਾਰਾ ਪੀ.ਏ. ਟੂ ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈੱ:ਕੁ:) ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ: ਭ ਤੇ ਮ ਸਾਖਾ ਪਟਿਆਲਾ ਨੂੰ ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ ਸਾਹਿਬ ਦੀ ਜਾਣਕਾਰੀ ਲਈ ਭੇਜਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

ਨੱਥੀ/ਮੀਟਿੰਗ ਦੇ ਮਿੰਨਟਸ,
ਏ. ਐਂਡ ਸੀ. ਸਲਿੱਪ ਨੰ: 2
ਅਤੇ ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਸੂਚੀ

ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.)
ਵਾ: ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ–ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ: ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ: 1141-1159 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. **ਮਿਤੀ: 04.02.2021**

ਉਪਰੋਕਤ ਦਾ ਉਤਾਰਾ ਹੇਠ ਲਿਖਿਆ ਨੂੰ ਸੂਚਨਾ ਅਤੇ ਲੋੜੀਂਦੀ ਕਾਰਵਾਈ ਹਿੱਤ ਭੇਜਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:-

1. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਬਾਗਬਾਨੀ)-ਕਮ-ਨੋਡਲ ਅਫਸਰ (ਇਮਾਰਤਾਂ), ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ
2. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਐਨ.ਐਚ.), ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ
3. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਆਈ.ਪੀ.), ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ
4. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਸੈਂਟਰਲ),ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ
5. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਵੈਸਟ), ਪੰਜਾਬ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ
6. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ-ਕਮ-ਮੁੱਖ ਚੌਕਸੀ ਅਫਸਰ, ਕੁਆਲਟੀ ਕੰਟਰੋਲ ਸੈਲ, ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਮੋਹਾਲੀ।
7. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਡਰੇਨੇਜ਼),ਪੰਜਾਬ, ਸਿੰਚਾਈ ਵਿਭਾਗ,ਸਿੰਚਾਈ ਭਵਨ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ
8. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (CAD), ਪੰਜਾਬ, ਸਿੰਚਾਈ ਵਿਭਾਗ,ਹਾਈਡਲ ਭਵਨ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ
9. ਇੰਜੀਨੀਅਰ-ਇੰਨ-ਚੀਫ, ਪੰਜਾਬ ਮੰਡੀ ਬੋਰਡ, ਪੰਜਾਬ ਮੰਡੀ ਭਵਨ, ਮੋਹਾਲੀ
10. ਇੰਜੀਨੀਅਰ-ਇੰਨ-ਚੀਫ (ਪੁੱਡਾ), ਪੁੱਡਾ ਕੰਪਲੈਕਸ, ਐਸ.ਏ.ਐਸ. ਨਗਰ (ਮੁਹਾਲੀ)
11. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਦੱਖਣ), ਪੰਜਾਬ, ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਅਤੇ ਸੈਨੀਟੇਸ਼ਨ ਵਿਭਾਗ, ਪਟਿਆਲਾ
12. ਮੁੱਖ ਇੰਜਨੀਅਰ(ਨਾਰਥ), ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਅਤੇ ਸੈਨੀਟੇਸ਼ਨ ਵਿਭਾਗ, ਪਟਿਆਲਾ
13. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਸਿਵਲ), ਪੀ.ਐਸ.ਪੀ.ਸੀ.ਐਲ., ਪਟਿਆਲਾ
14. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਪੁਲਿਸ ਹਾਊਸਿੰਗ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ, ਪੁਲਿਸ ਕੰਪਲੈਕਸ, ਮੋਹਾਲੀ
15. ਇੰਜੀਨੀਅਰ-ਇੰਨ-ਚੀਫ਼, ਪੰਜਾਬ ਮੰਡੀ ਬੋਰਡ, ਪੰਜਾਬ ਮੰਡੀ ਭਵਨ, ਮੋਹਾਲੀ।
16. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਰਣਜੀਤ ਸਾਗਰ ਡੈਮ (ਡਿਜਾਇਨ), ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ।
17. ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਭਾਖੜਾ ਬਿਆਸ ਮੈਨੇਜਮੈਂਟ ਬੋਰਡ, ਐਸ.ਐਲ.ਡੀ.ਸੀ ਕੰਪਲੈਕਸ,
18. ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਪੰਜਾਬ ਹੈਲਥ ਸਿਸਟਮ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ, ਮੋਹਾਲੀ।

19. ਚੀਫ਼ ਜਨਰਲ ਮੈਨੇਜਰ, ਪੰਜਾਬ ਹੈਰੀਟੇਜ ਐਂਡ ਟੂਰੀਜ਼ਅਮ ਪ੍ਰੋਮੋਸ਼ਨ ਬੋਰਡ ਨੂੰ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਮੀਮੋ ਨੰ: PHTPB/IDIPT2020/06/06/221 ਮਿਤੀ: 21.12.2020 ਦੇ ਹਵਾਲੇ ਵਿੱਚ।

ਨੱਥੀ/ਮੀਟਿੰਗ ਦੇ ਮਿੰਨਟਸ,
ਏ. ਐਂਡ ਸੀ. ਸਲਿੱਪ ਨੰ: 2
ਅਤੇ ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਸੂਚੀ

ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.)
ਵਾ: ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ

ਪਿੱਠ ਅੰਕਣ ਨੰ: 1160-1191 /ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. **ਮਿਤੀ: 04.02.2021**

ਉਪਰੋਕਤ ਦਾ ਉਤਾਰਾ ਹੇਠ ਲਿਖਿਆ ਨੂੰ ਸੂਚਨਾ ਅਤੇ ਲੋੜੀਂਦੀ ਕਾਰਵਾਈ ਹਿੱਤ ਭੇਜਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:-

1. ਸਾਰੇ ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਉਸਾਰੀ ਹਲਕਾ, ਅੰਮ੍ਰਿਤਸਰ/ਬਠਿੰਡਾ/ ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ/ਫਰੀਦਕੋਟ/ ਫਿਰੋਜਪੁਰ/ ਹੁਸ਼ਿਆਰਪੁਰ/ ਜਲੰਧਰ-1/ ਜਲੰਧਰ-2/ ਲੁਧਿਆਣਾ/ ਪਟਿਆਲਾ-1/ ਪਟਿਆਲਾ-2/ਪਠਾਨਕੋਟ/ਸੰਗਰੂਰ/ਕੇਂਦਰੀ ਕਾਰਜ ਹਲਕਾ, ਅੰਮ੍ਰਿਤਸਰ/ਫਿਰੋਜਪੁਰ/ਲੁਧਿਆਣਾ ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ/ ਬਿਜਲੀ ਹਲਕਾ, (ਉੱਤਰ) ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ/ ਬਿਜਲੀ ਹਲਕਾ (ਦੱਖਣ) ਪਟਿਆਲਾ/ ਮਕੈਨੀਕਲ ਹਲਕਾ, ਲੁਧਿਆਣਾ, ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ, ਭਵਨ ਤੇ ਮਾਰਗ ।
2. ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਪੀ.ਐਂਡ.ਆਈ), ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਡੀ.ਆਰ.ਡੀ) ਮੁੱਖ ਦਫਤਰ, ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ: ਤੇ ਮ: ਸ਼ਾਖਾ, ਪਟਿਆਲਾ।
3. ਸਾਰੇ ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਮੁੱਖ ਦਫਤਰ, ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ: ਤੇ ਮ: ਸ਼ਾਖਾ, ਪਟਿਆਲਾ।

ਨੱਥੀ/ਮੀਟਿੰਗ ਦੇ ਮਿੰਨਟਸ,
ਏ. ਐਂਡ ਸੀ. ਸਲਿੱਪ ਨੰ: 2
ਅਤੇ ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਸੂਚੀ

ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ(ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.)
ਵਾ: ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ:ਕੁ) ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ
ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ,
ਪੰਜਾਬ ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ ਤੇ ਮ, ਪਟਿਆਲਾ

ATTENDANCE SHEET

MEETING DIRECTION COMMITTEE OF CHIEF ENGINEERS ON 04.02.2021 AT 11:00 AM UNDER THE CHAIRMANSHIP OF CHIEF ENGINEER(HQ)-CUM-CONVENER PWD B&R IN COMMITTEE ROOM BLOCK-C, MINI SECTT., PATIALA

Sr. No.	Name, Designation & Phone No.	Signature
1.	Vipan Bansal SE, Sub Committee Sangrur	
2.	Vijay Kumar CE PWD B&R	4/2/21
3.	Anil Bansal CE Water Supply & Sanitation	4/2/21
4.	Pardeep Kumar Chugh CE/CDBC, PSPCL, Patiala	4/2/21
5.	TARUN GARG.. SENIOR ARCHITECT(NORTH), Patiala..	04022021..
6.	T. S. Muttoni Director QMC Department of Rural Development and Panchayats Pb.	
7	VIJAY KR GARG SE, Bhakra Main Line, Patiala	
8	Devinder Singh SE/Drainage Water Resources, Patiala	4/2
9.	Bankesh Sharma XEN, CSR	
10.	Harinder Singh CE PWSSB	
11.	Er N R Goyal C.E. (South) PWD (B&R)	04.2.2021
12	Er Arun Kumar CE (HQ) PWD(B&R)	4/2/21
13	Kuldip Verma C.E Local Govt	4/2/2021

ATTENDANCE SHEET

MEETING DIRECTION COMMITTEE OF CHIEF ENGINEERS ON 04.02.2021 AT 11:00 AM UNDER THE CHAIRMANSHIP OF CHIEF ENGINEER(HQ)-CUM-CONVENER PWD B&R IN COMMITTEE ROOM BLOCK-C, MINI SECTT., PATIALA

Sr. No.	Name, Designation & Phone No.	Signature
14	SAPHA Chief Architect, Punjab. 9914543636	9914543636
15.	Er. R.L. Sandhu W.R. Deptt.	9779900300

ਵਿਸ਼ਾ:- ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ਼ ਚੀਫ਼ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ਼ ਦੀ ਮਿਤੀ 04.02.2021 ਨੂੰ ਹੋਈ ਮੀਟਿੰਗ ਦੇ ਮਿੰਨਟਸ।

ਮਿਤੀ 04.02.2021 ਨੂੰ ਸਵੇਰੇ 11:00 ਵਜੇ, ਕਮੇਟੀ ਰੂਮ, ਨਿਰਮਾਣ ਭਵਨ, ਬਲਾਕ-ਸੀ, ਮਿੰਨੀ ਸਕੱਤਰੇਤ, ਪਟਿਆਲਾ ਵਿਖੇ ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ਼ ਚੀਫ਼ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ਼ ਦੀ ਮੀਟਿੰਗ ਹੋਈ। ਮੀਟਿੰਗ ਵਿੱਚ ਨੱਥੀ ਸੂਚੀ (Annexure-A) ਵਿੱਚ ਦਰਸਾਏ ਅਨੁਸਾਰ ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਰਜ਼ /ਅਧਿਕਾਰੀਆਂ ਸ਼ਾਮਿਲ ਹੋਏ।

ਸਭ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਕਨਵੀਨਰ ਵੱਲੋਂ ਸਾਰੇ ਆਏ ਮੈਂਬਰਾਂ ਨੂੰ ਜੀ ਆਇਆ ਆਖਿਆ। ਫਿਰ ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ/ਅਧਿਕਾਰੀਆਂ ਦਾ ਧੰਨਵਾਦ ਕੀਤਾ ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਵੱਲੋਂ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਵਿੱਚ ਸੋਧਾਂ ਕਰਨ ਲਈ ਆਪਣੇ ਸੁਝਾਅ ਭੇਜੇ ਹਨ।

ਮੀਟਿੰਗ ਦੀਆਂ ਏਜੰਡਾ ਆਈਟਮਾਂ ਹਾਊਸ ਦੇ ਸਨਮੁੱਖ ਪੇਸ਼ ਕੀਤੀਆਂ ਗਈਆਂ, ਉਪਰੰਤ ਏਜੰਡਾ ਵਾਈਜ ਵਿਚਾਰ ਵਟਾਂਦਰਾ ਹੇਠ ਲਿਖੇ ਅਨੁਸਾਰ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਕਿ:-

❖ **<u>ਏਜੰਡਾ ਆਈਟਮ ਨੰ 1:- ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਵਿੱਚ ਇੰਟਰ ਲਾਕਿੰਗ ਪੇਵਰ ਸਬੰਧੀ।</u>**

ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਆਈਟਮ ਨੰ: 14.136 ਤੋਂ 14.140-Interlocking Paver manufactured by block making machine equipped with steel mould clamped to strong vibratory table with hydraulic pressure for compaction ਦੀ ਮਾਰਕੀਟ ਵਿੱਚ ਘਾਟ ਕਾਰਨ ਇਸ ਬਾਰੇ ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ਼ ਚੀਫ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ਼ ਦੀ ਕਮੇਟੀ ਵਿੱਚ ਵਿਚਾਰਣ ਲਈ ਪ੍ਰਮੁੱਖ ਸਕੱਤਰ, ਸਥਾਨਕ ਸਰਕਾਰ ਦੇ ਮੀਮੋ ਨੰ: ਸਪੈਸ਼ਲ/ਨਿ.ਸ./ਪ੍ਰ.ਸ.ਸ.ਸ.-274 ਮਿਤੀ 29.01.2021 ਰਾਹੀਂ ਲਿਖਿਆ ਗਿਆ ਹੈ। ਇੰਜ: ਕੁਲਦੀਪ ਵਰਮਾ, ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਸਥਾਨਕ ਸਰਕਾਰਾਂ ਪੰਜਾਬ ਵੱਲੋਂ ਦੱਸਿਆ ਗਿਆ ਕਿ ਮਿਤੀ 25.08.2020 ਤੋਂ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.-2020 ਲਾਗੂ ਹੋਣ ਤੋਂ ਬਾਅਦ ਜੋ ਟੈਂਡਰ ਲਗਾਏ ਗਏ ਹਨ, ਉਨ੍ਹਾਂ ਵਿੱਚ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਅਨੁਸਾਰ ਉਪਬੰਧ ਕਰਦੇ ਹੋਏ 3.05 ਮੀ: ਚੌੜਾਈ ਤੋਂ ਵੱਧ ਦੀਆਂ ਸੜਕਾਂ ਲਈ ਤਖਮੀਨੇ ਬਣਾਏ ਗਏ ਸਨ। ਇੱਕ ਹੀ ਸਮੇਂ ਵਿੱਚ ਸਮੂਹ ਰਾਜ ਵਿੱਚ ਜਿਆਦਾ ਕੰਮ ਚੱਲਣ ਕਰਕੇ ਮਾਰਕੀਟ ਵਿੱਚ ਇਸ ਨਵੀਂ ਆਈਟਮ ਦੀ ਡਿਮਾਂਡ ਇੱਕਦਮ ਵੱਧ ਗਈ ਹੈ। ਜਿਸ ਕਾਰਨ ਸ਼ੋਰਟੇਜ਼ ਦਾ ਸਾਹਮਣਾ ਕਰਨਾ ਪੈ ਰਿਹਾ ਹੈ। ਉਨ੍ਹਾਂ ਵੱਲੋਂ ਦੱਸਿਆ ਗਿਆ ਕਿ ਪਿਛਲੇ ਸਮੇਂ ਤੋਂ ਵੀ Pavers made with rubber moulded smooth finish with strong vibratory process ਦੀ ਮੈਟੀਰੀਅਲ ਅਤੇ ਕੁਆਇਲਟੀ ਆਈ.ਐਸ. ਕੋਡ ਮੁਤਾਬਿਕ ਪੂਰੀ ਉੱਤਰਦੀ ਸੀ। ਇਸ ਕਰਕੇ ਉਨ੍ਹਾਂ ਵੱਲੋਂ ਸੁਝਾਅ ਦਿੱਤਾ ਗਿਆ ਕਿ ਆਈਟਮ ਨੰ: 14.136 ਅਤੇ 14.137 ਵਿੱਚੋਂ ਨਾਨ-ਟ੍ਰੈਫਿਕ ਏਰੀਆ ਅਤੇ 3.05 ਮੀ: ਚੌੜਾਈ ਦਾ ਰਾਈਡਰ ਹਟਾਉਂਦੇ ਹੋਏ IS Code: 15658 (2006) ਦਰਜ ਕਰ ਦਿੱਤਾ ਜਾਵੇ। ਮੌਕੇ ਤੇ ਕੰਮ ਕੋਡ ਅਨੁਸਾਰ ਹੀ ਕਰਵਾਏ ਜਾਂਦੇ ਹਨ। ਇਹ ਮਤਾ ਸਰਬਸੰਮਤੀ ਨਾਲ ਪ੍ਰਵਾਨ ਕਰਦੇ ਹੋਏ ਆਈਟਮ ਨੰ: 14.136 ਅਤੇ 14.137 ਦੋਨਾਂ ਆਈਟਮਾਂ ਵਿੱਚ ਸੋਧਾਂ ਏ. ਐਂਡ ਸੀ. ਸਲਿੱਪ ਨੰ: 2 ਵਿੱਚ ਦਰਸਾਈਆਂ ਗਈਆਂ ਹਨ।

❖ **<u>ਏਜੰਡਾ ਆਈਟਮ ਨੰ 2:- ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਵਿੱਚ ਪੀ.ਵੀ.ਸੀ. ਪਾਈਪ ਦੀਆਂ ਆਈਟਮਾਂ ਤੇ ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਫਿਕਸ ਕਰਨ ਸਬੰਧੀ।</u>**

ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਦੱਖਣ), ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਅਤੇ ਸੈਨੀਟੇਸ਼ਨ ਵਿਭਾਗ, ਪੰਜਾਬ ਪਟਿਆਲਾ ਦੇ ਮੀਮੋ ਨੰ: WSS/S (S-3)/479 ਮਿਤੀ 03.02.2021 ਰਾਹੀਂ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਆਈਟਮ ਨੰ: 28.11 ਤੋਂ 28.13,

28.15 ਡੀ, 28.74 ਏ ਅਤੇ 28.88 ਵਿੱਚ ਸੋਧਾਂ ਅਤੇ ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਲਾਗੂ ਕਰਨ ਲਈ ਲਿਖਿਆ ਗਿਆ। ਇੰਜ: ਅਨਿਲ ਬਾਂਸਲ, ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਦੱਖਣ) ਵੱਲੋਂ ਦੱਸਿਆ ਗਿਆ ਕਿ ਮਾਰਕੀਟ ਦੇ ਵਿੱਚ PVC Resin ਦੇ ਰੇਟ ਬਹੁਤ ਜਿਆਦਾ ਵੱਧਣ ਦੇ ਕਾਰਨ ਆਈਟਮ ਨੰ: 28.11 ਤੋਂ 28.13 ਦੇ ਰੇਟ ਵਰਕਆਊਟ ਕਰਨ ਨਾਲ ਇੰਨ੍ਹਾਂ ਆਈਟਮਾਂ ਦੇ ਬੇਸਿਕ ਥਰੂ ਰੇਟਸ ਉੱਤੇ 40% ਤੋਂ 44% ਤੱਕ ਸੀਲਿੰਗ ਫਿਕਸ ਕਰਨ ਦਾ ਪ੍ਰਸਤਾਵ ਪੇਸ਼ ਕੀਤਾ। ਇਸ ਕਰਕੇ 40% ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਪ੍ਰਸਤਾਵ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਹੈ। ਇਸੇ ਤਰ੍ਹਾਂ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਆਈਟਮ ਨੰ: 28.15 D (a to d) ਦੇ ਬੇਸਿਕ ਥਰੂ ਰੇਟਸ ਉੱਤੇ 9% ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਫਿਕਸ ਕਰਨ ਦਾ ਪ੍ਰਸਤਾਵ ਪੇਸ਼ ਕੀਤਾ। ਉਨ੍ਹਾਂ ਵੱਲੋਂ ਦੱਸਿਆ ਗਿਆ ਕਿ ਸੋਇਲ ਐਂਡ ਕੰਨਜ਼ਰਵੇਸ਼ਨ ਵਿਭਾਗ ਵੱਲੋਂ ਮੀਮੋ ਨੰ: 12546 ਮਿਤੀ 02.11.2020 ਰਾਹੀਂ ਕੀਤੀ ਗਈ ਸਿਫਾਰਸ ਨੂੰ ਧਿਆਨ ਵਿੱਚ ਰੱਖਦੇ ਹੋਏ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਆਈਟਮ ਨੰ: 28.15 D (e to t) ਖਤਮ ਕਰਨ ਲਈ ਅਤੇ 28.15 E (a to g), 28.15 F (a to i) ਨਵੀਆਂ ਆਈਟਮਾਂ ਸ਼ਾਮਿਲ ਕਰਨ ਲਈ ਪ੍ਰਸਤਾਵ ਦਿੱਤਾ ਗਿਆ। ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਆਈਟਮ ਨੰ: 28.74 A ਦੇ ਬੇਸਿਕ ਥਰੂ ਰੇਟਸ ਉੱਤੇ 28% ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਫਿਕਸ ਕਰਨ ਦਾ ਪ੍ਰਸਤਾਵ ਪੇਸ਼ ਕੀਤਾ। ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਆਈਟਮ ਨੰ: 28.88 ਵਿੱਚ ਸੋਧ ਕਰਨ ਦਾ ਵੀ ਪ੍ਰਸਤਾਵ ਪੇਸ਼ ਕੀਤਾ।

ਇੰਜ: ਹਰਿੰਦਰ ਸਿੰਘ, ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਵੈਸਟ), ਵ / ਸ ਐਂਡ ਸੀਵਰੇਜ ਬੋਰਡ ਵੱਲੋਂ ਵੀ ਸੀਮੀਲਰ ਆਈਟਮ ਨੰ: 29.43 ਦੇ ਬੇਸਿਕ ਥਰੂ ਰੇਟਸ ਉੱਤੇ 40% ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਫਿਕਸ ਕਰਨ ਦਾ ਪ੍ਰਸਤਾਵ ਪੇਸ਼ ਕੀਤਾ। ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ ਵੱਲੋਂ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਪੱਤਰ ਨੰ: 1896 ਮਿਤੀ 26.10.2020 ਅਤੇ ਮੀਮੋ ਨੰ: 333 ਮਿਤੀ 03.02.2021 ਰਾਹੀਂ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਆਈਟਮ ਨੰ: 29.14 ਤੋਂ 29.21, 29.36, 29.47, 29.55. 29.57, 29.63, 29.64 ਵਿੱਚ ਸੋਧਾਂ ਕਰਨ ਲਈ ਵੀ ਪੇਸ਼ ਕੀਤੀਆਂ ਗਈਆਂ।

ਪੇਸ਼ ਕੀਤੇ ਗਏ ਪ੍ਰਸਤਾਵ ਸਰਬਸੰਮਤੀ ਨਾਲ ਪ੍ਰਵਾਨ ਕਰਦੇ ਹੋਏ ਸੋਧਾਂ ਏ. ਐਂਡ ਸੀ. ਸਲਿੱਪ ਨੰ: 2 ਵਿੱਚ ਅਤੇ ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ,ਨੱਥੀ ਸੀਲਿੰਗ ਪ੍ਰੀਮਿਅਮ ਸੂਚੀ ਵਿੱਚ ਦਰਸਾਏ ਗਏ ਹਨ।

❖ **<u>ਏਜੰਡਾ ਆਈਟਮ ਨੰ 3:- ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਵਿੱਚ ਹੋਰ ਸੋਧਾਂ ਕਰਨ ਸਬੰਧੀ।</u>**

ਇੰਜ: ਸੰਜੀਵ ਗੁਪਤਾ, ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਕੈਨਾਲ-1), ਵਾਟਰ ਰਿਸੋਰਸਿਜ ਵਿਭਾਗ, ਪੰਜਾਬ ਵੱਲੋਂ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਆਈਟਮ ਨੰ: 6.12, 23.30, 23.42 ਅਤੇ 23.48 ਵਿੱਚ ਸੋਧਾਂ ਕਰਨ ਲਈ ਸੁਝਾਅ ਪੇਸ਼ ਕੀਤੇ ਗਏ।

ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਰਿਵਾਇਜ ਕਰਨ ਵਾਲੀ ਸਬ-ਕਮੇਟੀ ਨੰ:-14 ਦੇ ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ-ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ, ਬਾਗਬਾਨੀ ਮੰਡਲ, ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ: ਤੇ ਮ: ਸ਼ਾਖਾ, ਲੁਧਿਆਣਾ ਵੱਲੋਂ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਚੈਪਟਰ-32 ਦੇ ਨੋਟ ਨੰ: 3 ਅਤੇ 7 ਨੂੰ ਇੰਨਪਰੂਵ ਕਰਨ ਦੇ ਸੁਝਾਅ ਭੇਜੇ ਗਏ ਹਨ।

ਚੀਫ਼ ਜਨਰਲ ਮੈਨੇਜਰ, ਪੰਜਾਬ ਹੈਰੀਟੇਜ ਅਤੇ ਪ੍ਰੋਮੋਸ਼ਨ ਬੋਰਡ, ਚੰਡੀਗੜ੍ਹ ਵੱਲੋਂ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਪੱਤਰ ਨੰ: PHTPB/IDIPT/2020/06/06/221 ਮਿਤੀ 21.12.2020 ਰਾਹੀਂ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਆਈਟਮ 31.16 ਵਿੱਚ ਸੋਧ ਕਰਨ ਲਈ ਸੁਝਾਅ ਭੇਜੇ ਗਏ ਹਨ।

ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਰਿਵਾਇਜ ਕਰਨ ਵਾਲੀ ਸਬ-ਕਮੇਟੀ ਨੰ:-16 ਦੇ ਨਿਗਰਾਨ ਇੰਜੀਨੀਅਰ-ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ, ਉਸਾਰੀ ਸਰਕਲ, ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ: ਤੇ ਮ: ਸ਼ਾਖਾ, ਸੰਗਰੂਰ ਵੱਲੋਂ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.-2020 ਵਿੱਚ

ਇੱਕ ਚੈਪਟਰ ਗਰੀਨ ਬਿਲਡਿੰਗ ਵਿੱਚ uPVC Casement Doors and Windows ਦੀਆਂ ਕੁੱਝ ਨਵੀਆਂ ਆਈਟਮਾਂ ਸ਼ਾਮਿਲ ਕਰਨ ਲਈ ਸੁਝਾਅ ਭੇਜੇ ਗਏ ਹਨ।

ਮੁੱਖ ਆਰਕੀਟੈਕਟ ਪੰਜਾਬ ਵੱਲੋਂ ਕਿਹਾ ਗਿਆ ਹੈ ਕਿ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. -2020 ਦੀ ਆਈਟਮ ਨੰ: 18.50 ਉੱਤੇ ਜੀ.ਆਈ. ਸ਼ੀਟ ਚੋਗਾਠਾਂ ਉੱਤੇ ਪੇਂਟ ਨਹੀਂ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ। ਪੇਂਟ ਤੋਂ ਬਿਨ੍ਹਾਂ ਚੋਗਾਠਾਂ ਦੀ ਇਮਾਰਤ ਵਿੱਚ ਦਿੱਖ (aesthetic look) ਠੀਕ ਨਹੀਂ ਰਹੇਗੀ। ਰੋਲਡ ਫੋਰਮਡ ਪ੍ਰੀਪੇਂਟਡ ਜੀ.ਆਈ. ਸ਼ੀਟ ਜੁਆਇਨਰੀ ਸਿੰਗਲ ਵੈਂਡਰ ਹੋਣ ਕਰਕੇ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.-2020 ਵਿੱਚ ਨਹੀਂ ਪਾਈ ਗਈ ਸੀ। ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਸਰਵੇ ਅਨੁਸਾਰ ਪ੍ਰੀਪੇਂਟਡ ਜੀ.ਆਈ.ਸ਼ੀਟ ਜੁਆਇਨਰੀ ਦੇ ਕਈ ਵੈਂਡਰ ਮੌਜੂਦ ਹਨ। ਸਰਵੇ ਅਨੁਸਾਰ ਜਿੰਨੀਆਂ ਵੀ ਇਮਾਰਤਾਂ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰੀਪੇਂਟਡ ਜੀ.ਆਈ.ਸ਼ੀਟ ਜੁਆਇਨਰੀ ਲਗਾਈ ਗਈ ਹੈ, ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੀ ਦਿੱਖ (aesthetic look) ਪ੍ਰੈਸਡ ਸਟੀਲ ਚੋਗਾਠ ਨਾਲੋਂ ਬੇਹਤਰ ਵੇਖੀ ਗਈ ਹੈ। ਯੂਜ਼ਰ ਵਿਭਾਗਾਂ ਵੱਲੋਂ ਵੀ ਇਸ ਨੂੰ ਪਸੰਦ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਹੈ। ਇਸ ਲਈ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.-2010 ਦੀ ਆਈਟਮ ਨੰ: 18.47 ਤੋਂ 18.52 ਦੀ ਤਰਜ਼ ਤੇ ਇੰਨ੍ਹਾਂ ਆਈਟਮਾਂ ਨੂੰ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ.-2020 ਵਿੱਚ ਵੀ ਸ਼ਾਮਿਲ ਕਰਨ ਦਾ ਪ੍ਰਸਤਾਵ ਪੇਸ਼ ਕੀਤਾ।

ਉਪਰੋਕਤ ਤੋਂ ਇਲਾਵਾ ਕੁੱਝ ਸੁਝਾਅ ਟੈਲੀਫੋਨ ਜਾਂ ਵੱਟਸਅੱਪ ਰਾਹੀਂ ਮੁੱਖ ਦਫ਼ਤਰ, ਲੋ:ਨਿ:ਵਿ:, ਭ: ਤੇ ਮ: ਸ਼ਾਖਾ ਵਿਖੇ ਪ੍ਰਾਪਤ ਹੋਏ ਹਨ, ਜਿਵੇਂ ਕਿ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਆਈਟਮ ਨੰ: 10.16, 11.76, 11.77, 14.113, 14.153(i), 17.27, 17.103, 17.108, 18.15, 33.15, 33.16 ਅਤੇ 33.17 ਆਦਿ ਆਈਟਮਾਂ ਵਿੱਚ ਸੋਧਾਂ ਕਰਨ ਲਈ ਸੁਝਾਅ ਪ੍ਰਾਪਤ ਹੋਏ ਹਨ।

ਪ੍ਰਾਪਤ ਸੁਝਾਵਾਂ ਉੱਤੇ ਵਿਸਥਾਰਪੂਰਵਕ ਵਿਚਾਰ ਵਟਾਂਦਰੇ ਉਪਰੰਤ ਸਰਬ ਸੰਮਤੀ ਨਾਲ ਪ੍ਰਵਾਨ ਕਰਦੇ ਹੋਏ ਸੋਧਾਂ ਏ. ਐਂਡ ਸੀ. ਸਲਿੱਪ ਨੰ: 2 ਵਿੱਚ ਦਰਸਾਈਆਂ ਗਈਆਂ ਹਨ।

- **ਏਜੰਡਾ ਆਈਟਮ ਨੰ: 4:- ਪੀ.ਡਬਲਯੂ.ਡੀ. ਸਪੈਸੀਫਿਕੇਸ਼ਨਜ ਦੀ ਰੀਵਿਜ਼ਨ ਤੇ ਵਿਸਥਾਰਪੂਰਵਕ ਵਿਚਾਰ ਵਟਾਂਦਰਾ ਕਰਨਾ ਅਤੇ ਪ੍ਰਵਾਨਗੀ ਸਬੰਧੀ।**

ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ.ਕੁ.)-ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ ਵੱਲੋਂ ਦੱਸਿਆ ਗਿਆ ਕਿ ਉਪਲੱਬਧ ਡਰਾਫ਼ਟ ਸਪੈਸੀਫਿਕੇਸ਼ਨਾ ਦੀ ਕਾਪੀ ਚੈਕ ਕਰਨ ਲਈ ਅਤੇ ਲੋੜ ਅਨੁਸਾਰ ਵਾਧੂ ਸਪੈਸੀਫਿਕੇਸ਼ਨਾ ਸ਼ਾਮਿਲ ਕਰਨ ਲਈ ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਰਿਵਾਇਜ ਕਰ ਰਹੀਆਂ ਸਬ-ਕਮੇਟੀਆਂ ਦੇ ਨੋਡਲ ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ਼ / ਕਨਵੀਨਰਜ਼ ਨੂੰ ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ (ਹੈ.ਕੁ.)-ਕਮ-ਕਨਵੀਨਰ ਦੇ ਮੀਮੋ ਨੰ: 480-547/ਸੀ.ਐਸ.ਆਰ. ਮਿਤੀ 31.07.2020 ਰਾਹੀਂ ਭੇਜੀਆਂ ਗਈਆਂ ਸਨ। ਵਿਚਾਰ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਕਿ ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਐਂਡ ਸੈਨੀਟੇਸ਼ਨ ਵਿਭਾਗ, ਵਾਟਰ ਸਪਲਾਈ ਐਂਡ ਸੀਵਰੇਜ਼ ਬੋਰਡ ਅਤੇ ਵਾਟਰ ਰਿਸੋਰਸਿਜ਼ ਵਿਭਾਗ ਵੱਲੋਂ ਫਾਈਨਲ ਸਪੈਸੀਫਿਕੇਸ਼ਨਜ਼ ਅਜੇ ਤੱਕ ਨਹੀਂ ਭੇਜੀਆਂ ਗਈਆਂ।

ਇੰਜ: ਵਿਜੇ ਕੁਮਾਰ ਚੋਪੜਾ, ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰ, ਬਿਜਲੀ ਵਿੰਗ, ਪੰਜਾਬ ਲੋਕ ਨਿਰਮਾਣ ਵਿਭਾਗ ਵੱਲੋਂ PWD Specifications Electrical Part ਕਮੇਟੀ ਦੇ ਸਾਹਮਣੇ ਪੇਸ਼ ਕੀਤੀਆਂ ਗਈਆਂ, ਇੰਨ੍ਹਾਂ ਸਪੈਸ਼ੀਫਿਕੇਸ਼ਨਾ ਦੇ ਬਾਰੇ ਵਿਸਥਾਰ ਪੂਰਵਕ ਦੱਸਿਆ ਗਿਆ। ਉਨ੍ਹਾਂ ਵੱਲੋਂ ਕਿਹਾ ਗਿਆ ਕਿ PWD Specifications (Electrical) ਦਾ ਸਿਵਲ ਪਾਰਟ ਦੀਆਂ ਸਪੈਸੀਫਿਕੇਸ਼ਨਾਂ ਨਾਲ ਕੋਈ ਲਿੰਕ ਨਹੀਂ ਬਣਦਾ। ਇਸ ਲਈ ਇੰਨ੍ਹਾਂ ਸਪੈਸ਼ੀਫਿਕੇਸ਼ਨਾਂ ਨੂੰ ਹਾਊਸ ਵੱਲੋਂ ਪ੍ਰਵਾਨ ਕੀਤਾ ਜਾਵੇ।

PWD Specifications (Electrical) ਨੂੰ ਸਰਬਸੰਮਤੀ ਨਾਲ ਕਰਦੇ ਹੋਏ ਫੈਸਲਾ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਕਿ ਬਾਕੀ ਦੀਆਂ ਸਬੰਧਤ ਸਪੈਸੀਫਿਕੇਸ਼ਨਾਂ ਵੱਖ-ਵੱਖ ਸਬ-ਕਮੇਟੀਆਂ ਦੇ ਨੋਡਲ ਮੁੱਖ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ਼ / ਕਨਵੀਨਰਜ਼ ਵੱਲੋਂ ਮਿਤੀ 10.03.2021 ਤੱਕ ਭੇਜਣੀਆਂ ਯਕੀਨੀ ਬਣਾਈਆਂ ਜਾਣ ਤਾਂ ਜੋ ਉਨ੍ਹਾਂ ਨੂੰ ਡਾਇਰੈਕਸ਼ਨ ਕਮੇਟੀ ਆਫ਼ ਚੀਫ਼ ਇੰਜੀਨੀਅਰਜ਼ ਦੀ ਅਗਲੀ ਮੀਟਿੰਗ ਵਿੱਚ ਵਿਚਾਰਿਆ ਜਾ ਸਕੇ।

❖ **ਏਜੰਡਾ ਆਈਟਮ ਨੰ: 5:- ਹੋਰ ਕੋਈ ਮੱਦ ਜੇਕਰ ਹੋਵੇ।**

ਕੋਈ ਵੀ ਨਵੀਂ ਮਦ ਸਾਹਮਣੇ ਨਹੀਂ ਆਈ।

ਅੰਤ ਵਿਚ ਮੀਟਿੰਗ ਧੰਨਵਾਦ ਦੇ ਮਤੇ ਨਾਲ ਸਮਾਪਤ ਕੀਤੀ ਗਈ।

A&C slip No. 2 to CSR-2020

Sr. No	Page No.	CSR Item No.	Col. No.	Line No.	Existing as	Ammended as	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
1	186	14.136			complete as per directions of Engineer-in-Charge for Non traffic Areas and streets having width less than 3.05 mt.(Also not to used over footpaths).	complete as per directions of Engineer-in-Charge . IS Code: 15658 (2006)	As per IS Code 50 mm paver are being used on footpath park i.e. non vehicular area. Hence rider of street width is not required in this item.
2	186	14.137			complete as per directions of Engineer-in-Charge for Non traffic Areas and streets having width less than 3.05 mt.(Also not to used over footpaths).	complete as per directions of Engineer-in-Charge . IS Code: 15658 (2006)	Conveyed by CE(Local Govt.) vide his letter no. SPL-274 dt. 29.01.2021 that interlocking Paving blocks manufactured by block making machine equipped with steel mould clamped to a strong vibratory table with hydraulic pressure for compaction are not available in the market in the required quantity and recommeded in meeting.
3	513	29.14	3	1	m	sqm	Conveyed by CE(West) PWSSB vide his letter no. 1896 dt. 26.10.2020. Accordingly correction made.
4	513	29.15	3	1	m	sqm	-do-
5	513	29.16	3	1	m	sqm	-do-
6	513	29.17	3	1	m	sqm	-do-
7	513	29.18	3	1	m	sqm	-do-
8	513	29.19	3	1	m	sqm	-do-
9	514	29.20	3	1	m	sqm	-do-
10	514	29.21	3	1	m	sqm	-do-

A&C slip No. 2 to CSR-2020

Sr. No	Page No.	CSR Item No.	Col. No.	Line No.	Existing as	Ammended as	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
11	564	30.72 (B)	1	2	30.72 (B)	30.71 (B)	Typing error.
12	88	6.12	2	1	Dressing of dowels in addition to payment for dressed earth work.	Dressing of dowels along water carrying channel in addition to payment for dressed earth work.	Conveyed by CE(Canal-I) Water Resources vide his letter no. 7950/canal dt. 28.12.2020. Accordingly correction made.
13	88	6.12	3	1	cum	m	-do-
14	104	10.16	7	1	5581.00	5588.00	Corrected vide A&C slip No. 1 due to typing mistake now re-corrected.
15	122	11.76	5	1	1023.00	938.00	Material rate corrected in the analysis..
16	122	11.76	7	1	1045.00	960.00	-do-
17	122	11.77	5	1	783.00	789.00	Qty. & material rate corrected in the analysis.
18	122	11.77	7	1	805.00	811.00	-do-
19	180	14.113	2	8-9	complete. (Design is homogenous throughout the tile body).	complete.	Description improved
20	190	14.153 (i)	2	1	-	Red sand stone - exposed face fine dressed with rough backing.	Line missing
21	240	17.27	2	1	Factory manufactured flush door	Factory manufactured solid flush door	Description improved
22	240	17.27	2	6	(Code : II Revision IS-2191 Part-I) 1973	Code: IS 2202-1 (1999):	Code No. corrected now.

A&C slip No. 2 to CSR-2020

Sr. No	Page No.	CSR Item No.	Col. No.	Line No.	Existing as	Ammended as	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
23	260	17.103	-	-	Providing, assembling and supplying vision glass penal……….	entire item deleted	Similar item available at CSR item No. 33.17.
24	262	17.108	2	3	(cost of glass excluded)	(including cost of glass)	Cost of glass already included in the anlaysis.
25	263	17.108(i)	3	1	sqm	each	This item is not workable in sqm.
26	263	17.108(i)	4	1	1240.00	199.00	Rate worked out as per unit each instud of sqm and beadding also provided in the anlysis.
27	263	17.108(i)	5	1	1707.00	383.00	-do-
28	263	17.108(i)	6	1	1364.00	219.00	-do-
29	263	17.108(i)	7	1	1831.00	403.00	-do-
30	263	17.108(ii)	3	1	sqm	each	This item is not workable in sqm.
31	263	17.108(ii)	4	1	1550.00	230.00	Rate worked out as per unit each instud of sqm and beadding also provided in the anlysis.
32	263	17.108(ii)	5	1	217.00	414.00	-do-
33	263	17.108(ii)	6	1	1705.00	253.00	-do-
34	263	17.108(ii)	7	1	2172.00	437.00	-do-

A&C slip No. 2 to CSR-2020							
Sr. No	**Page No.**	**CSR Item No.**	**Col. No.**	**Line No.**	**Existing as**	**Ammended as**	**Remarks**
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
35	267	18.15	4	1	-	39.00	Labour rate missing.
36	267	18.15	5	1	78.00	116.00	Rate corrected in the analysis, after incorporating the labour rate in analysis.
37	267	18.15	6	1	-	43.00	Labour rate missing.
38	267	18.15	7	1	78.00	120.00	Rate corrected in the analysis, after incorporating the labour rate in analysis.
39	276	-	-	-	-	18.59 to 18.64 New items added	Detail attached annexure-x1
40	284	18.54	-	-	Providing and fixing expandable fastners..........	entire item deleted	Similar item available at CSR item No. 14.157.
41	586	31.16	2	5-6	including disposal of rubish to the dumping ground within 50 m lead (excluding the cost of scraping of plaster and replastering).	including cost of neat coat of cement disposal of rubish to the dumping ground within 50 m lead	Conveyed by CJM(P) PHTPB vide his letter no. PHTPB/IDIPT/2020/06/06/221 dt. 21.12.2020. Accordingly correction made.
42	586	31.16	4	1	152.00	64.00	-do-
43	586	31.16	5	1	203.00	78.00	-do-
44	586	31.16	6	1	167.00	70.00	-do-
45	586	31.16	7	1	218.00	184.00	-do-

Sr. No	Page No.	CSR Item No.	Col. No.	Line No.	Existing as	Ammended as	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
46	591	Note (iii) of Ch-32		all	soil type and season.	soil type and season. However, labour cost for watering is included in all items.	Conveyed by XEN (Hort.), Ludhiana vide his letter no. 731 dt. 03.02.2021. Accordingly correction made.
47	591	Note (vii) of Ch-32		all	The cost of saplings of trees /shrubs potted plants and specimen plant or grass etc., of higher specification, if specifically procured for planting shall be paid separately.	The cost of plants, grass etc as per specifications is included in all items. However, cost of plants, grass etc., of higher specifications, if specifically procured for planting shall be paid separately.	-do-
48	621	33.15	4	1	1122.00	402.00	Rate corrected in the analysis..
49	621	33.15	5	1	2551.00	1590.00	-do-
50	621	33.15	6	1	1234.00	442.00	-do-
51	621	33.15	7	1	2663.00	1630.00	-do-
52	621	33.16	5	1	3734.00	2992.00	Rate corrected in the analysis..
53	621	33.16	7	1	3774.20	3032.00	-do-
54	622	33.17	2	1	Providing, assembling and supplying vision glass panels	Providing, assembling, supplying & fixing vision glass panels	Description improved
55	622	33.17	5	1	3572.00	2962.00	Rate corrected in the analysis..
56	622	33.17	7	1	3612.20	3002.00	-do-
57	620	-	-	-	-	33.18 (h), 38.18 (i), 33.18 (j), 33.18 (k), 33.19 (b) & 33.19 (c) New items added	Detial attached annexure-x2

AMMENDMENT IN CHAPTER 23

A & C Slip No.2

Sr. No.	Page No.	Item No.	Col. No.	Line No.	Existing as	Ammended as	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
1	360	23.30	5		742.00	890.00	There was a mistake in material, now corrected
2	360	23.30	7		753.00	901.00	do
3	362	23.42(a)	5		527.00	1590.00	Linking error
4	362	23.42(a)	7		580.00	1643.00	do
5	362	23.42(b)	5		677.00	1740.00	do
6	362	23.42(b)	7		745.00	1808.00	do
7	363	23.48	2		Weaving- Coir Rope netting for Coir rope crates including binding sides and partitions to make crate of 22.5 cm x 22.5 cm mesh. (including cost of coir rope) Size 10' x 8' x 4' (min. weight per crate = 15.25 Kg)	Weaving- Coir Rope netting for Coir rope crates including binding sides and partitions to make crate of 22.5 cm x 22.5 cm mesh. (including cost of coir rope dia 11.25mm) Size 10' x 8' x 4' (min. weight per crate = 15.25 Kg)	Typing error and also description has been improved.

Chairman
Er. Devinder Singh
Superintending Engineer,
Drainage-Cum- Mining Circle
Patiala

Nodal Officer
Er. V.K. Garg
Superintending Engineer,
Bakhra Main Line Circle
Patiala

Scanned with CamScanner

~~Proposed~~ A&C slip No. 2 to CSR-2020 ~~(As per Annexure A)~~

Sr. No	Page No.	Item No.	Col. No.	Line No.	Existing as	Ammended as	Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
1	445 / 446	28.15 D (e to t)	7		entire sub part	entire sub part deleted	Specifications have been changed.
2	446	28.15 E			New item added	New item 28.15 E & its sub parts (a to g) added	Detail as per Annexure ~~A-1~~ X-3
3	446	28.15 F			New item added	New item 28.15 F & its sub parts (a to i) added	Detail as per Annexure ~~A-2~~ X-3
4	480	28.88	2		Supplying at quarry site of gravel..........	Supplying at site of gravel......	Description improved. (Detail as per annexure ~~A-3~~) X-3
5	480	28.88	4	1	88.52	60.50	Rate corrected. (Detail as per annexure ~~A-3~~) X-3
6	480	28.88	5	1	738.68	1663.00	Rate corrected. (Detail as per annexure ~~A-3~~) X-3
7	480	28.88	6	1	97.38	66.50	Rate corrected. (Detail as per annexure ~~A-3~~) X-3
8	480	28.88	7	1	747.53	1669.00	Rate corrected. (Detail as per annexure ~~A-3~~) X-3

Chief Engineer (South)
Department of Water Supply & Sanitation
Punjab

LIST OF ERRORS & CORRESPONDING CORRECTIONS INSERTED TO CSR -2020 CHAPTER NO. 29

A. & C Slip No. 2

<table>
<tr><th>Sr. No.</th><th>Page No.</th><th>Item No.</th><th>Col. No.</th><th>Line No.</th><th>Errors</th><th>Corrected as</th><th>Remarks</th></tr>
<tr><td>1.</td><td>532</td><td>29.47 (II) (C)</td><td>7</td><td>8</td><td><table><tr><td>ZONE-B</td></tr><tr><td>Through rate</td></tr><tr><td>0.00</td></tr></table></td><td><table><tr><td>ZONE-B</td></tr><tr><td>Through rate</td></tr><tr><td>136.00</td></tr></table></td><td>Due to cell reference error</td></tr>
<tr><td>2.</td><td>535</td><td>29.57</td><td>2</td><td>4</td><td>Extra payable for every 0.30 m additional depth of manhole chamber in item 29.85 upto 1.80 m increase in depth.</td><td>Extra payable for every 0.30 m additional depth of manhole chamber in item 29.56 upto 1.80 m increase in depth.</td><td>Typing error</td></tr>
<tr><td>3.</td><td>534</td><td>29.55 (a)</td><td>4,5, 6,7</td><td>2</td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>6245.00</td><td>23066.00</td><td>6870.00</td><td>23691.00</td></tr></table></td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>5543.00</td><td>18039.00</td><td>6097.00</td><td>18593.00</td></tr></table></td><td>Cell reference error</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>29.55 (b)</td><td></td><td>3</td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>7776.00</td><td>29224.00</td><td>8554.00</td><td>30002.00</td></tr></table></td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>7074.00</td><td>22749.00</td><td>7781.00</td><td>23456.00</td></tr></table></td><td>Cell reference error</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>29.55 (c)</td><td></td><td>4</td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>9719.00</td><td>37847.00</td><td>10691.00</td><td>38819.00</td></tr></table></td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>9017.00</td><td>30370.00</td><td>9919.00</td><td>31272.00</td></tr></table></td><td>Cell reference error</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>29.55 (d)</td><td></td><td>5</td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>11100.00</td><td>41408.00</td><td>12210.00</td><td>42518.00</td></tr></table></td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>10211.00</td><td>34174.00</td><td>11232.00</td><td>35195.00</td></tr></table></td><td>Cell reference error</td></tr>
<tr><td>3.</td><td>534</td><td>29.56 (a)</td><td>4,5, 6,7</td><td>7</td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>10609.00</td><td>40187.00</td><td>11670.00</td><td>41248.00</td></tr></table></td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>9907.00</td><td>35160.00</td><td>10898.00</td><td>36151.00</td></tr></table></td><td>Cell reference error</td></tr>
<tr><td></td><td>535</td><td>29.56 (b)</td><td></td><td>1</td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>12399.00</td><td>47495.00</td><td>13639.00</td><td>48735.00</td></tr></table></td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>11697.00</td><td>41019.00</td><td>12867.00</td><td>42189.00</td></tr></table></td><td>Cell reference error</td></tr>
<tr><td></td><td>535</td><td>29.56 (c)</td><td></td><td>2</td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>15082.00</td><td>57087.00</td><td>16590.00</td><td>58595.00</td></tr></table></td><td><table><tr><td colspan="2">ZONE-A</td><td colspan="2">ZONE-B</td></tr><tr><td>Labour rate</td><td>Through rate</td><td>Labour rate</td><td>Through rate</td></tr><tr><td>14380.00</td><td>49610.00</td><td>15818.00</td><td>51048.00</td></tr></table></td><td>Cell reference error</td></tr>
</table>

Scanned with CamScanner

Sr. No.	Page No.	Item No.	Col. No.	Line No.	Errors	Corrected as	Remarks
	535	29.56 (d)	4,5, 6,7	3	ZONE-A: Labour rate 17097.00; Through rate 62972.00 ZONE-B: Labour rate 18807.00; Through rate 64682.00	ZONE-A: Labour rate 16208.00; Through rate 55738.00 ZONE-B: Labour rate 17829.00; Through rate 57359.00	Cell reference error
4.	537	29.63	2	2	Constructing brick masonry road gully chambers as per standard drawings (as per sizes given below) including dressing of beds and sides of chambers to exact profiles, 15cm thick C.C 1:6:12 in foundation, first class brick work laid in cement sand mortar 1:5, 40mm thick cement concrete 1:2:4 topping inside the chamber with a floating coat of 1.5mm thick neat cement laid in one operation to the topping, the entire inner surface of the chamber rendered with neat cement not less than 12.50mm in thickness of 1:2 cement sand plaster and finished with a floating coat of neat cement 1mm thick left absolutely smooth polished and correct to template including cost of precasted RCC road gully grating and frame including paint with coal tar (as specified in item No. 29.74) complete and to the requirement of the	Constructing brick masonry road gully chambers as per standard drawings (as per sizes given below) including dressing of beds and sides of chambers to exact profiles, 15cm thick C.C 1:6:12 in foundation, first class brick work laid in cement sand mortar 1:5, 40mm thick cement concrete 1:2:4 topping inside the chamber with a floating coat of 1.5mm thick neat cement laid in one operation to the topping, the entire inner surface of the chamber rendered with neat cement not less than 12.50mm in thickness of 1:2 cement sand plaster and finished with a floating coat of neat cement 1mm thick left absolutely smooth polished and correct to template including cost of precasted RCC road gully grating and frame including paint with coal tar (as specified in item No. 29.49) complete and to the requirement of the Engineer-in-Charge.	Typing error
5.	537	29.64	2	9	Reduction for every 7.50cm depth of road gully chamber from the rate of item No. 29.92 above :-	Reduction for every 7.50cm depth of road gully chamber from the rate of item No. 29.63 above :-	Typing error
6.	518	29.36 (a) (iv)	2	7	Medium duty	Light duty	Typing error
7.	518	29.36 (b) (iv)	2	12	Medium duty	Light duty	Typing error

Sub Divisional Engineer
Pb. W/S & Sew. Sub Divn. No.2,
Jalandhar

Executive Engineer
Pb. W/S & Sew. Divn. No.1,
Jalandhar

Chief Engineer (West) 3/2/2021
Pb. W/S & Sewerage Board,
Amritsar

Scanned with CamScanner

Annexure-X-1

Sr. No.		Description	Unit	Zone-A		Zone-B	
				Labour Rate	Through Rate	Labour Rate	Through Rate
1		2	3	4	5	6	7
18.59	1	Supply & Fixing of door frames (Chowkhats) consisting frame fabricated from sheet roll formed out of 1.2mm thick galvanized sheet as per IS:277 (base steel as per IS:513) with zinc of 120gm/sqm & Powder coated with pure Polyster powder upto 50 microness (as per approved colour) , 3 Nos 100mm butt-hinges 2mm thick, 6 Nos 1.2mm thick CRCA electroplated stiffner, 6 Nos M.S hold fast with split and tail welded to stiffner plate 200mm long, Receiver for aldrop, M.S tie rod 50mm x 25mm to be fixed at bottom finished with powder coated total thickness of coating 0.60mm of approved shade, fixed in position, including the cost of cement concrete for 1:2:4 for fixing lugs complete in all respects as per drawing, design, specification & entire stasfication of Enginner-in-Charge.					
a	(a)	Doors frame of size 80mm x 50mm with 37 mm wide single rebate for 35mm door shutter .	mtr	253.00	1132.00	278.00	1157.00
b	(b)	Doors frame of size 125mm x60mm with 37 mm wide Double rebate for 35mm door shutter.	mtr	390.00	1487.00	429.00	1526.00
18.60	2	Supply & Fixing of Window frames (Chowkhats) including mullions consisting frame fabricated from sheet roll formed out of 0.58mm thick galvanished sheet (base steel as per IS : 513) with zinc of 120gm/sqm steel sheet pre coated (as per approved colour) with polyster paint of 12-16 microness thickness under coat of EPOXY primer & back coated with ALKYD backer of 5-7 microness total thickness of coating 0.58mm of approved shade, fixed in position by means of PVC & metal hold fastner with PVC cap complete in all respects as per drawing, design, specification & entire stasfication of Enginner-in-Charge.					
a	(a)	Windows Outer frame of size 72mm x55mm and central mullion 72 mm x 50mm with Double rebate.	mtr	305.00	1042.00	336.00	1073.00

10/17

Sr. No.	Description		Unit	Zone-A		Zone-B	
				Labour Rate	Through Rate	Labour Rate	Through Rate
1	2		3	4	5	6	7
18.61	3	Supply & Fixing of Window shutter consisting frame fabricated from sheet roll formed out of 0.58mm thick galvanished sheet (base steel as per IS : 513) with zinc of 120gm/sqm steel sheet pre coated (as per approved colour) with polyster paint of 12-16 micrones thickness under coat of EPOXY primer & back coated with ALKYD backer of 5-7 micrones total thickness of coating 0.58mm of approved shade, fixed in position fixed in position by means of screws , complete in all respects as per drawing, design, specification & entire stasfication of Enginner-in-Charge.					
a	(a)	Glazed Windows shutter Section 47mm x 20mm (Without Glass)	sqm	1153.00	5316.00	1268.00	5431.00
18.62	4	Wire Mesh Windows shutter Section 40mm x 20mm with S.S wire mesh 32 guage flymesh with 144 holes per square inch	sqm	1153.00	5403.00	1268.00	5518.00
18.63	5	Providing & fixing fixed beeding 12mm x 12mm for fixed glass with ECO fixed gasket (EPDM)	mtr	59.00	240.00	65.00	246.00
18.64	6	Providing and fixing glazing in door, window, ventilator shutters and partitions etc. complete as per the architectural drawings and the directions of engineer-in-charge . (Cost of Gasket /beading shall be paid as per respective item)					
i	i	Float glass panes of 5.5 mm thickness	sqm	160.00	775.00	176.00	791.00

17/17

Sr. No.		Description	Unit	Zone-A		Zone-B	
				Labour Rate	Through Rate	Labour Rate	Through Rate
1		2	3	4	5	6	7
33.18 (h)		Casement window single panel with S.S. friction hinges (400 x 19 x 1.9 mm) made of (Intermediate series) frame 60 x 60 mm & sash 60 x 70 mm both having wall thickness of 2.3 ± 0.2 mm and single glazing bead / double glazing bead of appropriate dimension. (Area of window above 0.75 sqm.)	sqm	1184.00	8009.00	1302.00	8127.40
33.18 (i)		Casement window double panels with S.S. friction hinges (350 x 19 x 1.9 mm) made of (Intermediate series) frame 60 x 60 mm & sash 60 x 70 & mullion 60 x 70 mm both having wall thickness of 2.3 ± 0.2 mm and single glazing bead/ double glazing bead of appropriate dimension. (Area of window above 1.50 sqm).	sqm	1184.00	8176.00	1302	8294.4
33.18 (j)		Casement cum fixed panel window having both end single casement panel, middle fixed panels and at top completely fixed ventilator joint with coupling with S.S friction hinges (350 x 19 x 1.9) made of (Intermediate series) frame 60 x 60 mm & sash 60 x 70 mm & mullion 60 x 70 all having wall thickness of 2.3 ± 0.2 mm and single glazing bead/double glazing bead of appropriate dimension. (Area of window above 3.00 sqm upto 5.00 sqm)	sqm	1184.00	6469.00	1302.00	6587.40

12/17

Sr. No.	Description	Unit	Zone-A		Zone-B	
			Labour Rate	Through Rate	Labour Rate	Through Rate
1	2	3	4	5	6	7
33.18 (k)	Providing and fixing factory made uPVC white colour casement single openable with grill and fly-mesh window and casement double openable with grill (to be provided at extra cost) and fly-mesh window comprising of uPVC multi-chambered frame, sash and mullion (where ever required) extruded profiles of 2.3 ± 0.2mm wall thickness duly reinforced with 1.60 ± 0.2 mm thick galvanized mild steel section made from roll forming process of required length (shape & size according to uPVC profile), uPVC extruded glazing beads of appropriate dimension, TPV / EPDM gasket, stainless steel (SS 304 grade) friction hinges, zinc alloy (white powder coated) casement handles, G.I fasteners 100 x 8 mm size for fixing frame to finished wall, plastic packers, plastic caps and necessary stainless steel screws etc. Profile of frame & sash shall be mitered cut and fusion welded at all corners, mullion (if required) shall be also fusion welded/screwed including drilling of holes for fixing hardware and drainage of water etc. After fixing frame the gap between frame and adjacent finished wall shall be filled with weather proof silicon sealant over backer rod of required size and of approved quality, all complete as per approved drawing & direction of Engineer-in-Charge. (Single / double glass panes and silicon sealant shall be paid separately) Note: For uPVC frame, sash and mullion extruded profiles minus 5% tolerancein dimension i.e. in depth & width of profile shall be acceptable. Variation in profile dimension in higher side shall be accepted but no extra payment on this account shall be made. Casement grill and fly-mesh window one glazed and one fly-mesh panel with metal grill (to be fixed on the frame) in middle side of glazed and fly-mesh screen panels with S.S. friction hinges (400 x 19 x 1.9 mm), made of frame/mullion 114 x 52 mm & sash 47 x 68 mm with both having wall thickness of 2.3 ± 0.2 mm and fly-mesh sash 30 x 60 mm having wall thickness of 1.6 ± 0.2 mm and single / double glazing bead of appropriate dimension. (Area of window upto 3.00 sqm.)	sqm	1184.00	8610.00	1302.00	8728.40

~~14/17~~ 13/17

Sr. No.	Description	Unit	Zone-A		Zone-B	
			Labour Rate	Through Rate	Labour Rate	Through Rate
1	2	3	4	5	6	7
33.19 (A)	Providing and fixing factory made uPVC white colour casement/ Casement cum fixed glazed door comprising of uPVC multi-chambered frame, sash, coupling/mullion (where ever required) extruded frame profile duly reinforced with 1.60 ± 0.2 mm & extruded sash profile duly reinforced with 2.00 ± 0.2 mm thick galvanized mild steel section made from roll forming process of required length (shape & size according to uPVC profile), uPVC extruded glazing beads of appropriate dimension, TPV / EPDM gasket, zinc alloy (white powder coated) 3D hinges and one handle on each side of panels along with zinc plated mild steel multi point locking having transmission gear, cylinder with keeps and one side key, G.I fasteners 100 x 8 mm size for fixing frame to finished wall and necessary stainless steel screws, etc. Profile of frame & sash shall be mitred cut and fusion welded at all corners, mullion (if required) shall be also fusion welded including drilling of holes for fixing hardware's and drainage of water etc. After fixing frame the gap between frame and adjacent finished wall shall be filled with weather proof silicon sealent over backer rod of required size and of approved quality, all complete as per approved drawing & direction of Engineer-in-Charge. (Single / double glass panes and silicon sealent shall be paid separately). Note: For uPVC frame, sash and mullion extruded profiles minus 5% tolerance in dimension i.e. in depth & width of profile shall be acceptable. Variation in profile dimension in higher side shall be accepted but no extra payment on this account shall be made. Casement door with 3D hinges made of (Intermediate series) frame 60 x 64 mm & sash 60 x 97 mm both having wall thickness of 2.3 ± 0.2 mm and single glazing bead / double glazing bead of appropriate dimension. (Area of door upto 2.00 sqm).	sqm	1184.00	8013.00	1302	8131.4

15/17 14/17

Sr. No.	Description	Unit	Zone-A		Zone-B	
			Labour Rate	Through Rate	Labour Rate	Through Rate
1	2	3	4	5	6	7
33.19 (B)	Providing and fixing factory made uPVC white colour casement single openable with grill and fly-mesh door and casement double openable with fly-mesh door comprising of uPVC multi-chambered frame, sash and mullion (where ever required) extruded profiles of 2.3 ± 0.2mm wall thickness duly reinforced with 1.60 ± 0.2 mm thick galvanized mild steel section made from roll forming process of required length (shape & size according to uPVC profile), uPVC extruded glazing beads of appropriate dimension, TPV / EPDM gasket, stainless steel (SS 304 grade) 2D and 3D hinges, zinc alloy (white powder coated) casement handles, G.I fasteners 100 x 8 mm size for fixing frame to finished wall, plastic packers, plastic caps and necessary stainless steel screws etc. Profile of frame & sash shall be mitered cut and fusion welded at all corners, mullion (if required) shall be also fusion welded/screwed including drilling of holes for fixing hardware and drainage of water etc. After fixing frame the gap between frame and adjacent finished wall shall be filled with weather proof silicon sealant over backer rod of required size and of approved quality, all complete as per approved drawing & direction of Engineer-in-Charge. (Single / double glass panes and silicon sealant shall be paid separately) Note: For uPVC frame, sash and mullion extruded profiles minus 5% tolerancein dimension i.e. in depth & width of profile shall be acceptable. Variation in profile dimension in higher side shall be accepted but no extra payment on this account shall be made. Casement door and fly-mesh door one glazed and one fly-mesh panel with 2D and 3D hinges made of frame 114 x 52 mm & sash 60 x 97 mm for glass & fly-mesh sash 47 x 68 mm with both having wall thickness of 2.3 ± 0.2 mm and single / double glazing bead of appropriate dimension. (Area of door upto 2.50 sqm.)	sqm	1184.00	12602.00	1302	12720.4

~~16/17~~ 15/17

Annexure-A X-3

CSR Item no.	Description	Unit	Zone A		Zone B	
			Labour Rate	Through Rate	Labour Rate	Through Rate
28.15	Providing, Laying, fixing & jointing (Butt/ Fusion welding) of ISI Marked H.D.P.E Pipes as per ISI-4984-1995 casting along the Trenches and laying the same in Trenches to correct alignment and gradients, cutting, jointing and testing complete as per specifications (Fittings and Accessories are extra)	Mtr				
E	H.D.P.E. pipe of 4 Kg PE 80	Mtr				
(a)	110 mm o/d	Mtr	40.59	353.79	44.65	357.85
(b)	125 mm o/d	Mtr	43.42	443.05	47.77	447.39
(c)	140 mm o/d	Mtr	46.57	546.17	51.23	550.83
(d)	160 mm o/d	Mtr	50.11	706.31	55.12	711.33
(e)	180 mm o/d	Mtr	54.16	888.51	59.58	893.92
(f)	200 mm o/d	Mtr	58.90	1079.95	64.79	1085.84
(g)	225 mm o/d	Mtr	69.65	1367.60	76.62	1374.57

CSR Item no.	Description	Unit	Zone A		Zone B	
			Labour Rate	Through Rate	Labour Rate	Through Rate
28.15	Providing, Laying using JCB/Crane, fixing & jointing (Butt/ Fusion welding) of ISI Marked H.D.P.E Pipes as per ISI-4984-1995 casting along the ISI-4984-1995 casting along the Trenches and laying the same in Trenches to correct alignment and gradients, cutting, jointing and testing complete as per specifications (Fittings and Accessories are extra)	Mtr				
F	H.D.P.E. pipe of 4 Kg PE 80	Mtr				
(a)	250 mm o/d	Mtr	133.63	1738.24	147.00	1751.61
(b)	280 mm o/d	Mtr	144.65	2146.33	159.11	2160.79
(c)	315 mm o/d	Mtr	157.66	2697.58	173.43	2713.35
(d)	355 mm o/d	Mtr	173.36	3384.24	190.69	3401.57
(e)	400 mm o/d	Mtr	174.33	4237.78	191.77	4255.21
(f)	450 mm o/d	Mtr	193.70	5346.43	213.07	5365.80
(g)	500 mm o/d	Mtr	249.85	6628.51	274.84	6653.50
(h)	560 mm o/d	Mtr	250.83	8185.29	275.92	8210.38
(i)	630 mm o/d	Mtr	295.95	10323.65	325.55	10353.24

17/17
16/17

X-3

CSR Item no.	Description	Unit	Zone A (Plain)		Zone B (Sub Mount)	
			Labour Rate	Through Rate	Labour Rate	Through Rate
28.88	Supplying at site of gravel of 1/16" to 1/8" sizes including pouring and packing in the annular space between the pipes assembly and the bore. The gravel should be free from, dust, dirt, or the vegetable manner as per IS 4097/1967 with latest amendments (to be paid as per actual length of pipe)	cum	60.50	1663	66.50	1669

Chief Engineer (South)
Department of Water Supply & Sanitation,
Punjab

17/17

Premium List
04-02-2021

Premium on CSR-2020

Sr. No.	Chapter No. / Item No.	Premium		Remarks
		on labour rate	on through rate	
1	2	3	4	5
1	**Chapter-28 Water Supply**			
	28.11, 28.12 & 28.13	0%	40%	Due to increase of market rates.
	28.15 D (a to d)	0%	9%	-do-
	28.74 A	0%	28%	-do-
2	**Chapter-29 Sewerage and Drainage**			
	29.43	0%	40%	-do-

Sd/-
Chief Engineer (South)
Department of Water Supply & Sanitation
Punjab

Sd/-
Chief Engineer
Pb. W/S & Sewerage Board
Amritsar

1/1